



ООО «Современные Технологии НС»

125310, г. Москва, Пятницкое шоссе, домовл. 54, корп. 1, пом. 204/1

Тел.: +7 (495) 181-23-88, e-mail: office@creativetechnologyns.ru,

web: <https://creativetechnologyns.ru/>



**Фрезы концевые твердосплавные для обработки
графита производства компании
IND-SPHINX PRECISION LTD (Unit-B), Индия**

КАТАЛОГ СКЛАДСКИХ ПОЗИЦИЙ



г. Москва, 2024 год

Фрезы концевые твердосплавные серии E2181

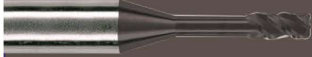
№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части - 4,00 мм Длина режущей части - 6,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 3,80 мм Длина режущей части с шейкой - 10,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм R - 0,50 мм Без покрытия	E21810400006000000	10
2	Диаметр режущей части - 6,00 мм Длина режущей части - 9,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 5,80 мм Длина режущей части с шейкой - 20,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм R - 1,00 мм Без покрытия	E21810600009000000	10
3	Диаметр режущей части - 8,00 мм Длина режущей части - 12,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 7,80 мм Длина режущей части с шейкой - 30,00 мм Общая длина - 90,00 мм Диаметр хвостовика - 8,00 мм R - 1,00 мм Без покрытия	E21810800012000000	8
4	Диаметр режущей части - 8,00 мм Длина режущей части - 12,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 7,80 мм Длина режущей части с шейкой - 80,00 мм Общая длина - 140,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм R - 1,00 мм Без покрытия	E218108000120A0000	9

Фрезы концевые твердосплавные серии E2181

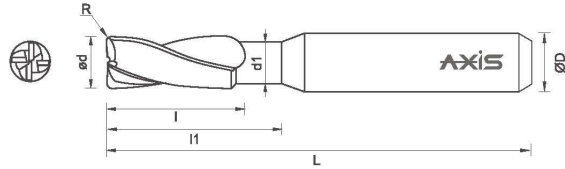
№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
5	Диаметр режущей части - 10,00 мм Длина режущей части - 20,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 9,80 мм Длина режущей части с шейкой - 30,00 мм Общая длина - 100,00 мм Диаметр хвостовика - 10,00 мм R – 1,00 мм Без покрытия	E21811000020000000	3
6	Диаметр режущей части - 10,00 мм Длина режущей части - 20,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 9,80 мм Длина режущей части с шейкой - 100,00 мм Общая длина - 150,00 мм Диаметр хвостовика - 10,00 мм R – 1,00 мм Без покрытия	E218110000200A0000	5
7	Диаметр режущей части - 12,00 мм Длина режущей части - 24,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 11,80 мм Длина режущей части с шейкой - 30,00 мм Общая длина - 100,00 мм Диаметр хвостовика - 12,00 мм R – 1,00 мм Без покрытия	E21811200024000000	10
8	Диаметр режущей части - 12,00 мм Длина режущей части - 24,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 11,80 мм Длина режущей части с шейкой - 100,00 мм Общая длина - 150,00 мм Диаметр хвостовика - 12,00 мм R – 1,00 мм Без покрытия	E218112000240A0000	10

INDMILL G

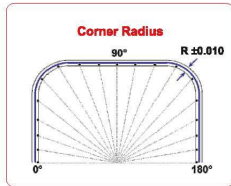
ФРЕЗА концевая,
твердосплавная 4F
с угловым радиусом
Алмазное покрытие



E2181



Dia Tolerance :
+ 0.00 / - 0.010 for $\phi < 4.00$
+ 0.00 / - 0.030 for $\phi \geq 4.00$
Concentricity: 0.010 max.



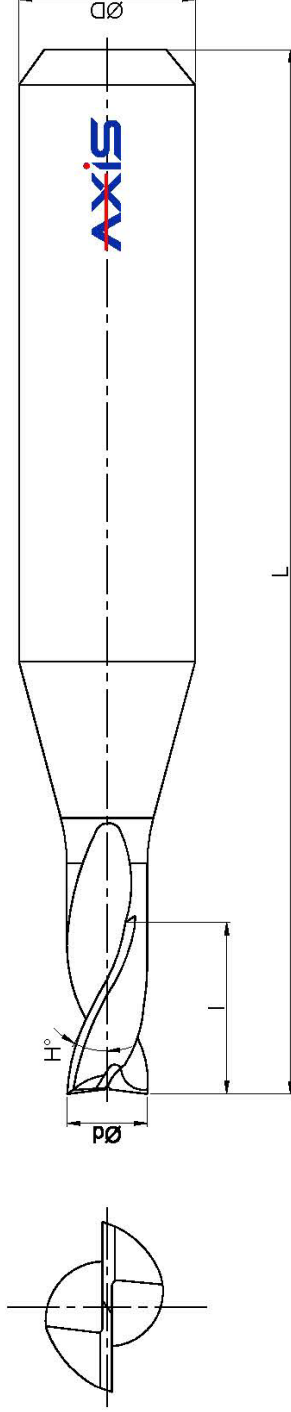
Dia ϕd	Corner Radius R ± 0.010	EFL l	Approach Length l1	Neck Dia d1	Total Length L	Shank Dia $\phi D h5$	Stock
4.00	0.50	6.00	10.00	3.80	60	6.00	
6.00	0.50	9.00	20.00	5.80	60	6.00	
6.00	0.50	9.00	60.00	5.80	100	6.00	
6.00	1.00	9.00	20.00	5.80	60	6.00	
6.00	1.00	9.00	60.00	5.80	100	6.00	
8.00	1.00	12.00	30.00	7.80	90	8.00	
8.00	1.00	12.00	80.00	7.80	140	8.00	
10.00	1.00	20.00	30.00	9.80	100	10.00	
10.00	1.00	20.00	100.00	9.80	150	10.00	
12.00	1.00	24.00	30.00	11.80	100	12.00	
12.00	1.00	24.00	100.00	11.80	150	12.00	



Фрезы концевые твердосплавные серии E3151

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части – 0,40 мм Длина режущей части – 0,80 мм R – 0,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E3151004000080D000	1
2	Диаметр режущей части - 1,50 мм Длина режущей части - 4,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E3151015000400D000	1
3	Диаметр режущей части - 2,00 мм Длина режущей части - 8,00 мм Общая длина - 75,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E3151020000800D000	1
4	Диаметр режущей части - 3,00 мм Длина режущей части - 9,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E3151030000900D000	1

Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E31510040000800000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. NA
6	TFC No. NA
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

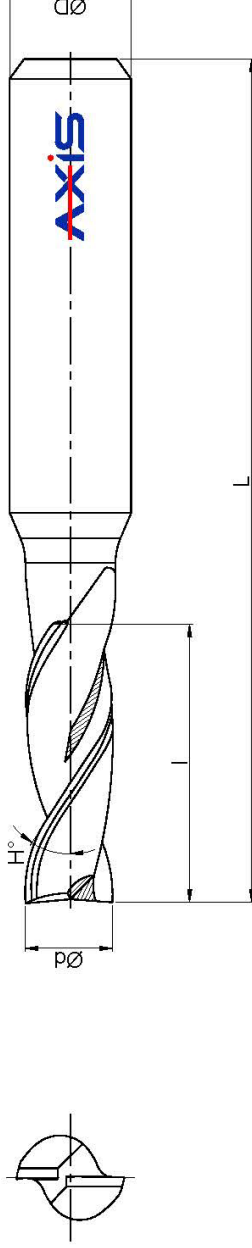
PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4795
2	Rev. No. 00
3	Date 30-08-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions (mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.						
Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	l	L	ØD	H°	
1	0.40	0.80	50.00	4.00	40°	SG200-S2-00401

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E3151015000400D000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. N/A
6	TFC No. N/A
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

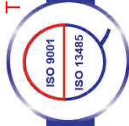
AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	03.10.22
Tool Design Updated	

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4798
2	Rev. No. 01
3	Date 03-10-2022
4	Drawn By Aroop
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

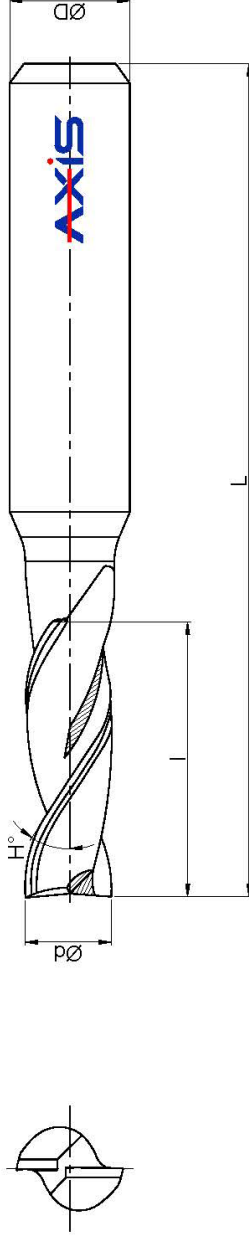
Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	I	L	ØD	H°	
1	1.50	4.00	50.00	4.00	40°	SG200-S2-01504

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E315102000080000000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. N.A
6	TFC No. N.A
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

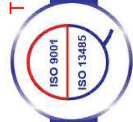
AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	03.10.22

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4789
2	Rev. No. 01
3	Date 03-10-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	L	L	ØD	H°	
1	2.00	8.00	75.00	4.00	40°	SG200-S2-02008

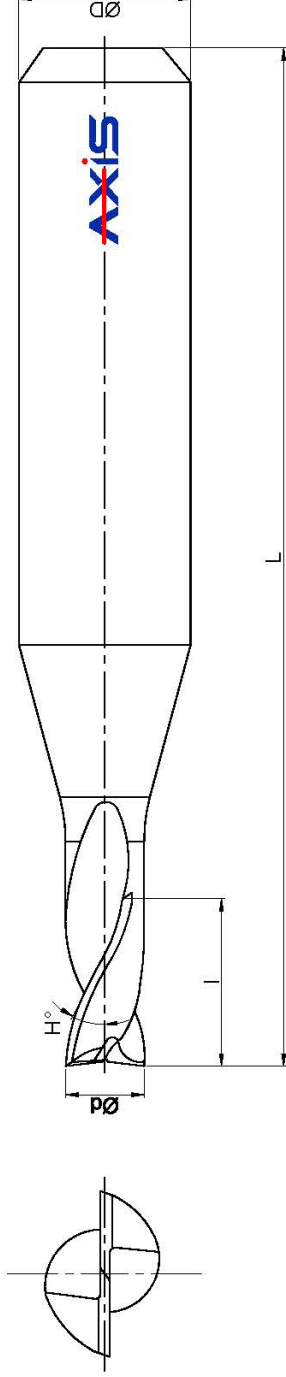
This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY • PEOPLE

www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com

Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E3151030000900D000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. NA
6	TFC No. NA
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4800
2	Rev. No. 00
3	Date 30-08-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
\uparrow	$\varnothing d$	L	L	$\varnothing D$	H°	
Serial No. / Tolerance :				h6		
1	3.00	9.00	50.00	4.00	40°	SG200-S2-03009

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY

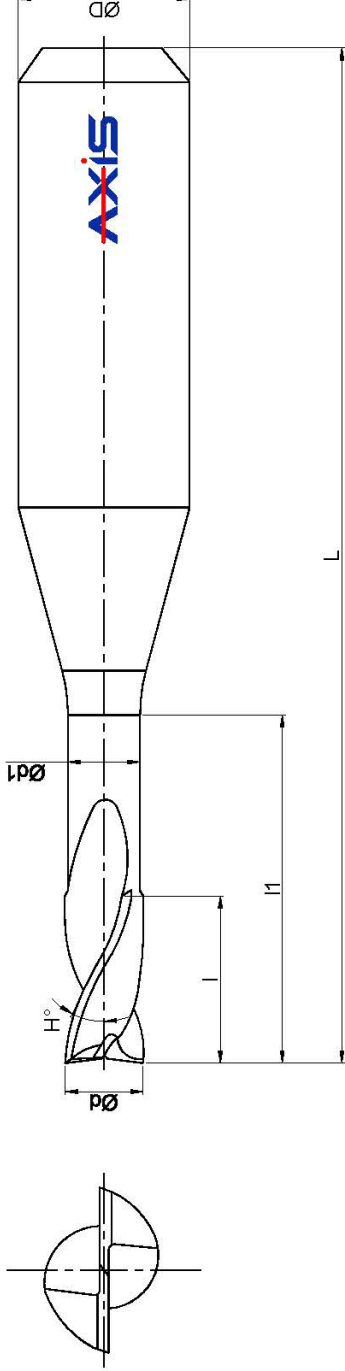


www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com

Фрезы концевые твердосплавные серии E2161

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части - 1,00 мм Длина режущей части - 3,00 мм R – 0,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 0,95 мм Длина режущей части с шейкой - 20,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2161010000300D000	1
2	Диаметр режущей части - 1,50 мм Длина режущей части - 6,00 мм R – 0,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 1,44 мм Длина режущей части с шейкой - 10,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2161015000600D000	1
3	Диаметр режущей части - 4,00 мм Длина режущей части - 8,00 мм R – 0,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 3,80 мм Длина режущей части с шейкой - 30,00 мм Общая длина - 80,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2161040000800D000	13

Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E2161010000300D000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. NA
6	TFC No. NA
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

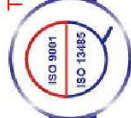
AMENDMENT DETAILS	
Rev.06 DD.MM.YY	
Rev.05 DD.MM.YY	
Rev.04 DD.MM.YY	
Rev.03 DD.MM.YY	
Rev.02 DD.MM.YY	
Rev.01 DD.MM.YY	

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4801
2	Rev. No. 00
3	Date 30-08-2022
4	Drawn By Aneep
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	U/cut Dia	EFL	Approach Length	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
→	Ød	Ød1	l	l1	L	ØD	H°	
Serial No. / Tolerance :						h6		
1	1.00	0.95	3.00	20.00	60.00	4.00	40°	SG200-SN2-01020

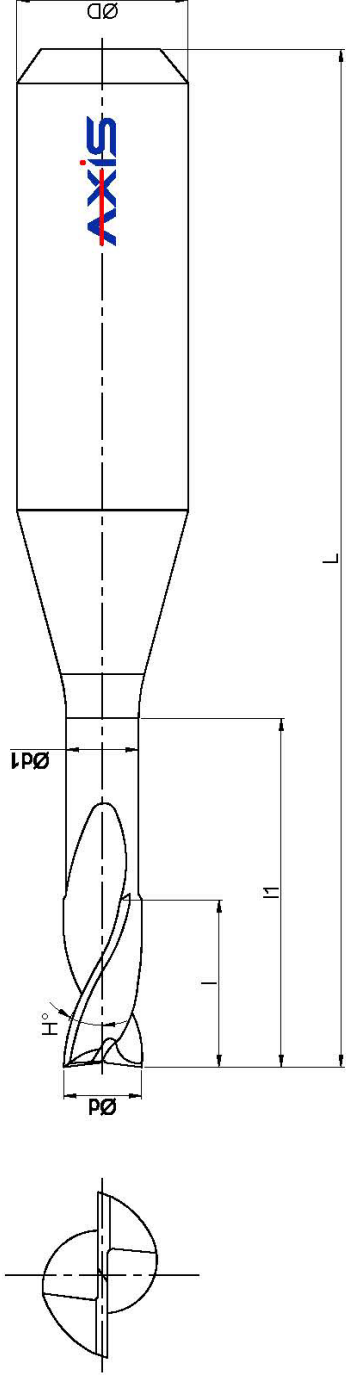
This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY



Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E2161015000600D0000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. N.A.
6	TFC No. N.A.
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4802
2	Rev. No. 00
3	Date 30-08-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

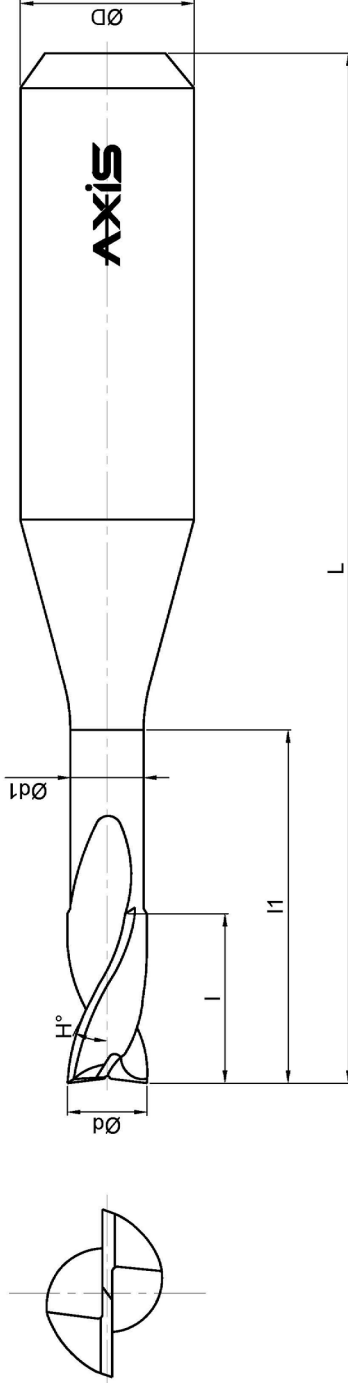
Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	U/cut Dia	EFL	Approach Length	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	Ød1	l	l1	L	ØD	H°	
1	1.50	1.44	6.00	10.00	50.00	4.00	40°	SG200-SN2-01510

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



Solid Carbide Special 2F Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E2161
4	Coating AxiD-Carbon
5	Cust. Dg. No. N.A
6	TFC No. N.A
7	PDS Ref. As per AXIS norms.
8	Packaging 1 / 10 / 50
9	Insp. Method AXIS Standard
10	Performance to be evaluated at user end.

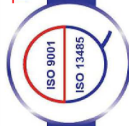
AMENDMENT DETAILS	
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-23-4927
2	Rev. No. 00
3	Date 09-10-2023/16:10hrs
4	Drawn By Manish
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
7	Child Account -
8	Contact Person Evgeniy Fedorov
9	Email ID e.fedorov@creativetechnologys.ru
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	Tool Dia	EFL	Working Length	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
→	Ød	Ød1	l	l1	L	ØD	H°	
Serial No. / Tolerance :						h6	±2°	
1	4.00	3.80	8.00	30.00	80.00	6.00	30°	

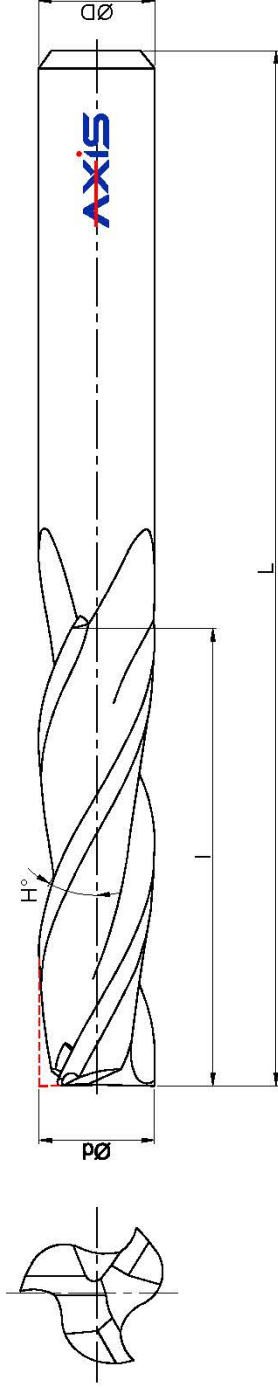
This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



Фрезы концевые твердосплавные серии E4181

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части – 6,00 мм Длина режущей части – 25,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 100,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E4181060002500D000	1

Solid Carbide 3F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E4181080002500D0000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. N/A
6	TFC No. N/A
7	Packaging 1/10/50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

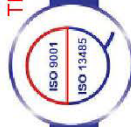
AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4804
2	Rev. No. 00
3	Date 30-08-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	L	L	ØD	H°	
1	6.00	25.00	100.00	6.00	40°	SG200-S3-06025

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



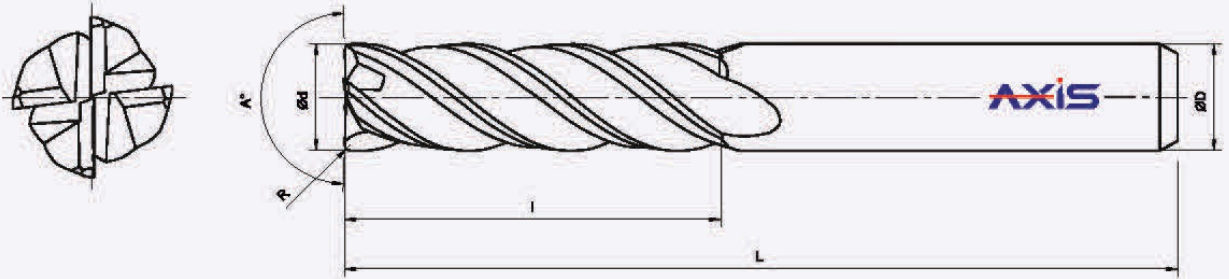
QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY



www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com

Фрезы концевые твердосплавные серии E1171

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части - 6,00 мм Длина режущей части - 18,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E117106000180AD000	10
2	Диаметр режущей части - 6,00 мм Длина режущей части - 18,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм R – 2,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E1171060001800D000	5
3	Диаметр режущей части - 8,00 мм Длина режущей части - 25,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 63,00 мм Диаметр хвостовика - 8,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E117108000250AD000	10
4	Диаметр режущей части - 8,00 мм Длина режущей части - 25,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 63,00 мм Диаметр хвостовика - 8,00 мм R – 2,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E1171080002500D000	5
5	Диаметр режущей части - 10,00 мм Длина режущей части - 30,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 72,00 мм Диаметр хвостовика - 10,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E117110000300AD000	10
6	Диаметр режущей части - 10,00 мм Длина режущей части - 30,00 мм Общая длина - 72,00 мм Диаметр хвостовика - 10,00 мм R – 2,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E1171100003000D000	5



Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Endmill Dia	EPL	OAL	Shank Dia	Point Angle	Corner Radius	Coating	Remarks	
	Ød	L	L	ØD	A*	R			
Serial No. / Tolerance :				h8					
1	6.00	18.00	50.00	6.00	178°	2.00	CVD Coated		
2	8.00	25.00	63.00	8.00	178°	2.00	CVD Coated		
3	10.00	26.00	72.00	10.00	178°	2.00	CVD Coated		
4	10.00	30.00	72.00	10.00	178°	2.00	CVD Coated		

Без покрытия

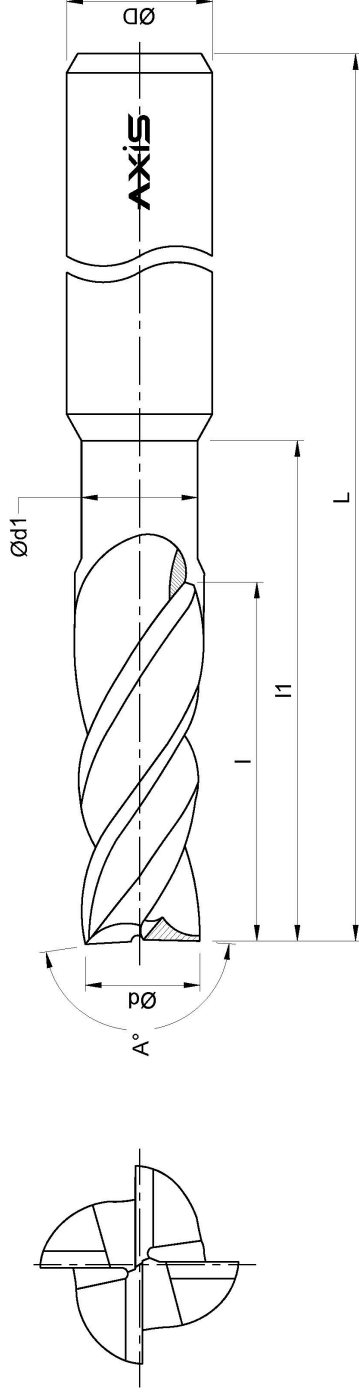
E1171



Фрезы концевые твердосплавные серии E2191

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части - 4,00 мм Длина режущей части - 6,00 мм R – 0,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 3,80 мм Длина режущей части с шейкой - 10,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E219104000060AD000	9
2	Диаметр режущей части - 6,00 мм Длина режущей части - 9,00 мм R – 0,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 5,80 мм Длина режущей части с шейкой - 20,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2191060000900D000	10

Solid Carbide Special 4F Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E2191
4	Coating CVD
5	Cust. Dg. No. N.A
6	PDS Ref. Refer Table
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.04 DD.MM.YY	
Rev.03 DD.MM.YY	
Rev.02 DD.MM.YY	
Rev.01 DD.MM.YY	

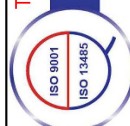
PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-23-5344
2	Rev. No./ Date 00
3	Original Date of Drawing 20-12-2023 16:45Hrs
4	Drawn By Manish Kumar
5	Checked By Sandeep Kumar
6	Customer Creative Technology
7	Child Account -
8	Contact Person Evgeniy Fedorov
9	Contact Number -
10	Email ID e.fedorov@creativetechinology.ru>

For Customer Approval	
11	Name
12	Sign
13	Approval Date

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard. **Red line indicates the cutting area.**

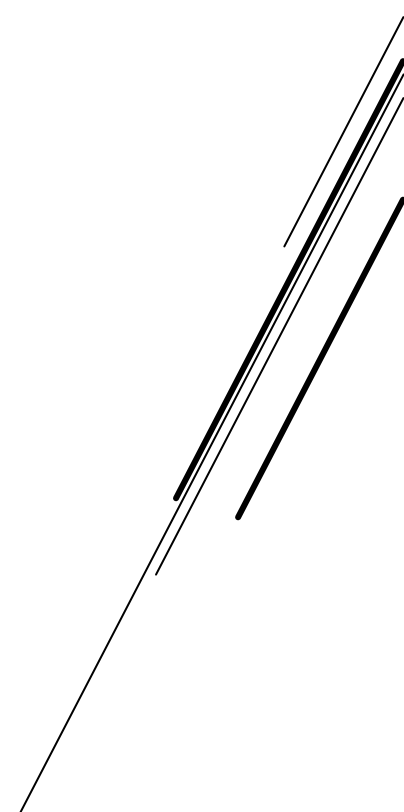
Parameters	Tool Dia	EFL	Approach Length	OAL	Shank Dia.	Point Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	l	l1	L	ØD	A°	
1	4.00	6.00	10.00	60.00	6.00	176°	E219104000060AD000
2	6.00	9.00	20.00	60.00	6.00	176°	E2191060000900D000

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.

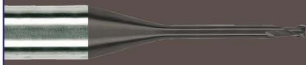


Фрезы концевые твердосплавные серии E2151

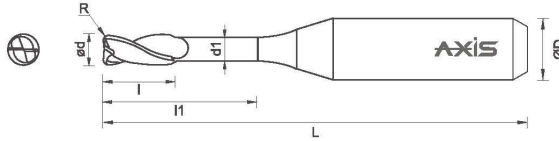
№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части – 0,50 мм R – 0,05 мм Длина режущей части – 0,70 мм Диаметр шейки (занижения) - 0,44 мм Длина режущей части с шейкой - 5,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2151005000070D000	1
2	Диаметр режущей части - 4,00 мм R – 0,50 мм Длина режущей части - 8,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 3,80 мм Длина режущей части с шейкой - 30,00 мм Общая длина - 80,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E215104000080AD000	1



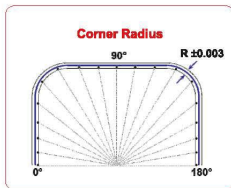
INDMILL G⁺
ФРЕЗА концевая,
твердосплавная 2F
с угловым
радиусом
Алмазное покрытие



E2151



Точность диаметров :
+ 0.00 / - 0.010 for $\varnothing < 6.00$
+ 0.00 / - 0.015 for $\varnothing \geq 6.00$
Concentricity : 0.005 max.



Dia $\varnothing d$	Comer Radius R ± 0.003	EFL l	Approach Length l1	Neck Dia d1	Total Length L	Shank Dia $\varnothing D$ h5	Stock
0.10	0.01	0.15	0.20	0.08	60	4.00	
0.10	0.01	0.15	0.40	0.08	60	4.00	
0.15	0.01	0.20	0.30	0.13	60	4.00	
0.15	0.01	0.20	0.60	0.13	60	4.00	
0.20	0.02	0.30	0.60	0.17	60	4.00	
0.20	0.02	0.30	1.00	0.17	60	4.00	
0.20	0.02	0.30	1.50	0.17	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	0.50	0.25	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	1.00	0.25	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	1.50	0.25	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	3.00	0.25	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	4.50	0.25	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	6.00	0.25	60	4.00	
0.40	0.02	0.60	2.00	0.34	60	4.00	
0.40	0.02	0.60	4.00	0.34	60	4.00	
0.40	0.02	0.60	6.00	0.34	60	4.00	
0.40	0.02	0.60	8.00	0.34	60	4.00	
0.50	0.05	0.70	2.50	0.44	60	4.00	
0.50	0.05	0.70	3.50	0.44	60	4.00	
0.50	0.05	0.70	5.00	0.44	60	4.00	
0.50	0.05	0.70	7.50	0.44	60	4.00	
0.50	0.05	0.70	10.00	0.44	60	4.00	
0.60	0.05	1.00	3.00	0.54	60	4.00	
0.60	0.05	1.00	6.00	0.54	60	4.00	
0.60	0.05	1.00	9.00	0.54	60	4.00	
0.60	0.05	1.00	12.00	0.54	60	4.00	
0.80	0.05	1.20	4.00	0.74	60	4.00	
0.80	0.05	1.20	8.00	0.74	60	4.00	
0.80	0.05	1.20	12.00	0.74	60	4.00	
0.80	0.05	1.20	16.00	0.74	60	4.00	
1.00	0.05	1.60	5.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.05	1.60	10.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.05	1.60	15.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.05	1.60	20.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.10	1.60	5.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.10	1.60	10.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.10	1.60	15.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.10	1.60	20.00	0.94	60	4.00	
1.50	0.05	2.40	5.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.05	2.40	10.00	1.40	60	4.00	



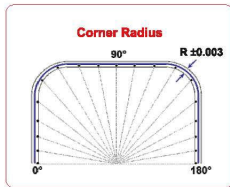
INDMILL^{G+}

ФРЕЗА концевая,
твердосплавная 2F
с угловым радиусом
Алмазное покрытие



E2151

Точность диаметров :
+ 0.00 / - 0.010 for $\varnothing < 6.00$
+ 0.00 / - 0.015 for $\varnothing \geq 6.00$
Concentricity : 0.005 max.



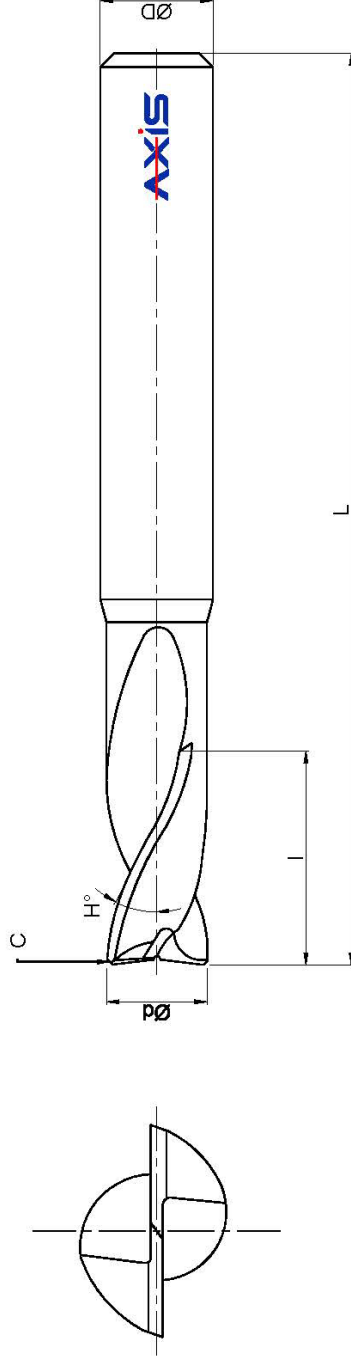
Dia $\varnothing d$	Corner Radius R ± 0.003	EFL l	Approach Length l1	Neck Dia d1	Total Length L	Shank Dia $\varnothing D$ h5	Stock
1.50	0.05	2.40	15.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.05	2.40	20.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.15	2.40	5.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.15	2.40	10.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.15	2.40	15.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.15	2.40	20.00	1.40	60	4.00	
2.00	0.05	3.00	6.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.05	3.00	12.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.05	3.00	18.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.05	3.00	24.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.05	3.00	30.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.15	3.00	20.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.30	3.00	6.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.30	3.00	12.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.30	3.00	18.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.30	3.00	24.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.30	3.00	30.00	1.90	60	4.00	
3.00	0.05	3.50	9.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.05	3.50	18.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.05	3.50	30.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.05	3.50	45.00	2.80	100	6.00	
3.00	0.30	3.50	9.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.30	3.50	18.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.30	3.50	30.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.30	3.50	45.00	2.80	100	6.00	
3.00	0.50	3.00	8.00	2.90	60	6.00	
4.00	0.05	4.00	12.00	3.80	60	6.00	
4.00	0.05	4.00	24.00	3.80	60	6.00	
4.00	0.05	4.00	40.00	3.80	100	6.00	
4.00	0.50	4.00	12.00	3.80	60	6.00	
4.00	0.50	4.00	24.00	3.80	60	6.00	
4.00	0.50	4.00	40.00	3.80	100	6.00	
5.00	0.05	5.00	15.00	4.80	60	6.00	
5.00	0.05	5.00	30.00	4.80	60	6.00	
5.00	0.05	5.00	50.00	4.80	100	6.00	
5.00	0.50	5.00	15.00	4.80	60	6.00	
5.00	0.50	5.00	30.00	4.80	60	6.00	
5.00	0.50	5.00	50.00	4.80	100	6.00	
6.00	0.05	6.00	18.00	5.80	60	6.00	
6.00	0.05	6.00	30.00	5.80	60	6.00	
6.00	0.05	6.00	60.00	5.80	100	6.00	
6.00	0.50	6.00	18.00	5.80	60	6.00	
6.00	0.50	6.00	30.00	5.80	60	6.00	
6.00	0.50	6.00	45.00	5.80	100	6.00	
6.00	0.50	6.00	60.00	5.80	100	6.00	



Фрезы концевые твердосплавные серии E2141

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части - 5,00 мм Длина режущей части - 15,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2141050001500D000	10

Solid Carbide 2F Special Endmill with CR



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite_CRP_GRP
3	Item Code E21410500001500D000
4	Coating CVD Coated
5	AR. No. N/A
6	TFC No. N/A
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	28.10.22
18 DIGIT CODE ADDED	

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4871
2	Rev. No. 01
3	Date 28-10-2022
4	Drawn By Manish
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Corner Chamfer	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	l	L	ØD	C	H°	
1	5.00	15.00	60.00	6.00	0.2 X 45°	15°	209711 5

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY

www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com