



ООО «Современные Технологии НС»

125310, г. Москва, Пятницкое шоссе, домовл. 54, корп. 1, пом. 204/1

Тел.: +7 (495) 181-23-88, e-mail: office@creativetechnologyns.ru,

web: <https://creativetechnologyns.ru/>



**Фрезы концевые твердосплавные для обработки
графита производства компании
IND-SPHINX PRECISION LTD (Unit-B), Индия**

КАТАЛОГ СКЛАДСКИХ ПОЗИЦИЙ



г. Москва, 2025 год

Фрезы концевые твердосплавные серии E2181

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части - 4,00 мм Длина режущей части - 6,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 3,80 мм Длина режущей части с шейкой - 10,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм R - 0,50 мм Без покрытия	E21810400006000000	10
2	Диаметр режущей части - 6,00 мм Длина режущей части - 9,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 5,80 мм Длина режущей части с шейкой - 20,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм R - 1,00 мм Без покрытия	E21810600009000000	10
3	Диаметр режущей части - 8,00 мм Длина режущей части - 12,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 7,80 мм Длина режущей части с шейкой - 30,00 мм Общая длина - 90,00 мм Диаметр хвостовика - 8,00 мм R - 1,00 мм Без покрытия	E21810800012000000	8
4	Диаметр режущей части - 8,00 мм Длина режущей части - 12,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 7,80 мм Длина режущей части с шейкой - 80,00 мм Общая длина - 140,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм R - 1,00 мм Без покрытия	E218108000120A0000	9

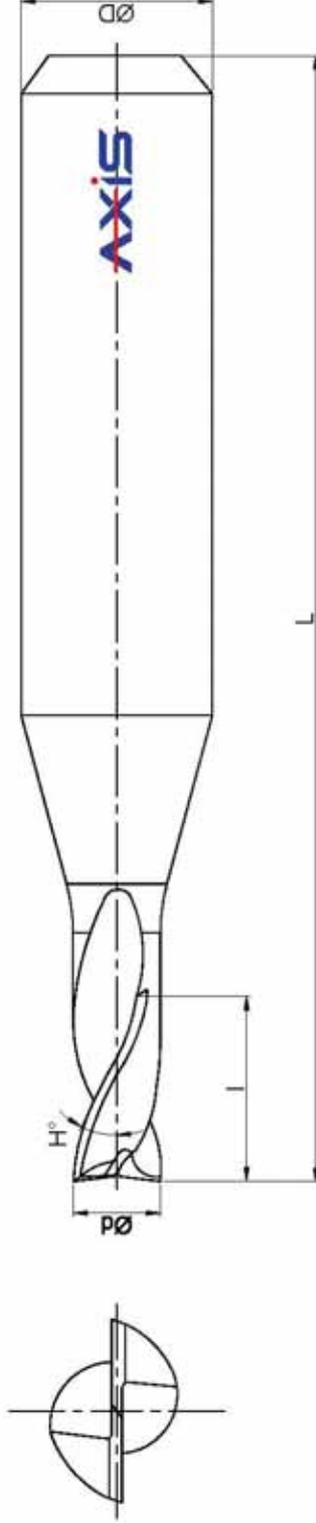
Фрезы концевые твердосплавные серии E2181

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
5	Диаметр режущей части - 10,00 мм Длина режущей части - 20,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 9,80 мм Длина режущей части с шейкой - 30,00 мм Общая длина - 100,00 мм Диаметр хвостовика - 10,00 мм R – 1,00 мм Без покрытия	E21811000020000000	3
6	Диаметр режущей части - 10,00 мм Длина режущей части - 20,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 9,80 мм Длина режущей части с шейкой - 100,00 мм Общая длина - 150,00 мм Диаметр хвостовика - 10,00 мм R – 1,00 мм Без покрытия	E218110000200A0000	5
7	Диаметр режущей части - 12,00 мм Длина режущей части - 24,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 11,80 мм Длина режущей части с шейкой - 30,00 мм Общая длина - 100,00 мм Диаметр хвостовика - 12,00 мм R – 1,00 мм Без покрытия	E21811200024000000	10
8	Диаметр режущей части - 12,00 мм Длина режущей части - 24,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 11,80 мм Длина режущей части с шейкой - 100,00 мм Общая длина - 150,00 мм Диаметр хвостовика - 12,00 мм R – 1,00 мм Без покрытия	E218112000240A0000	10

Фрезы концевые твердосплавные серии E3151

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части – 0,40 мм Длина режущей части – 0,80 мм R – 0,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E3151004000080D000	1
2	Диаметр режущей части - 1,50 мм Длина режущей части - 4,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E3151015000400D000	1
3	Диаметр режущей части - 2,00 мм Длина режущей части - 8,00 мм Общая длина - 75,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E3151020000800D000	1
4	Диаметр режущей части - 3,00 мм Длина режущей части - 9,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E3151030000900D000	1

Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E3151004000080D000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. N.A
6	TFC No. N.A
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4795
2	Rev. No. 00
3	Date 30-08-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.						
Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
—	Ød	l	L	ØD	H°	
Serial No. / Tolerance :				h6		
1	0.40	0.80	50.00	4.00	40°	SG200-S2-00401

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.

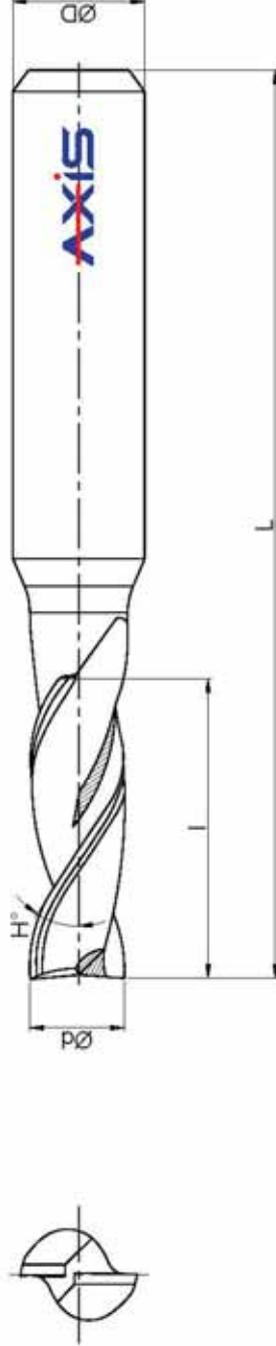


QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY • PEOPLE



www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com

Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E31510150004000000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. N.A
6	TFC No. N.A
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.05 DD.MM.YY	
Rev.05 DD.MM.YY	
Rev.04 DD.MM.YY	
Rev.03 DD.MM.YY	
Rev.02 DD.MM.YY	
Rev.01 03.10.22	Tool Design Updated

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-25-4798
2	Rev. No. 01
3	Date 03-10-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	l	L	ØD	H°	
1	1.50	4.00	50.00	4.00	40°	SG200-S2-01504

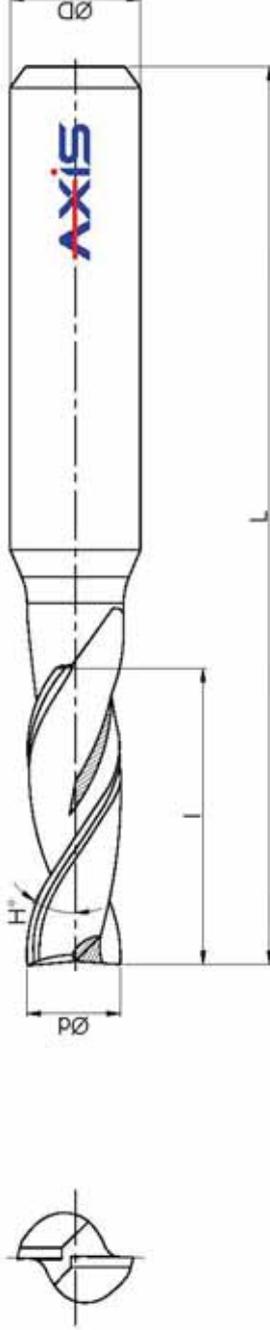
This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY • PEOPLE

www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com

Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E31510200000000000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. N.A
6	TFC No. N.A
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06 DD.MM.YY	
Rev.05 DD.MM.YY	
Rev.04 DD.MM.YY	
Rev.03 DD.MM.YY	
Rev.02 DD.MM.YY	
Rev.01 03.10.22	Tool Design Updated

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4799
2	Rev. No. 01
3	Date 03-10-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

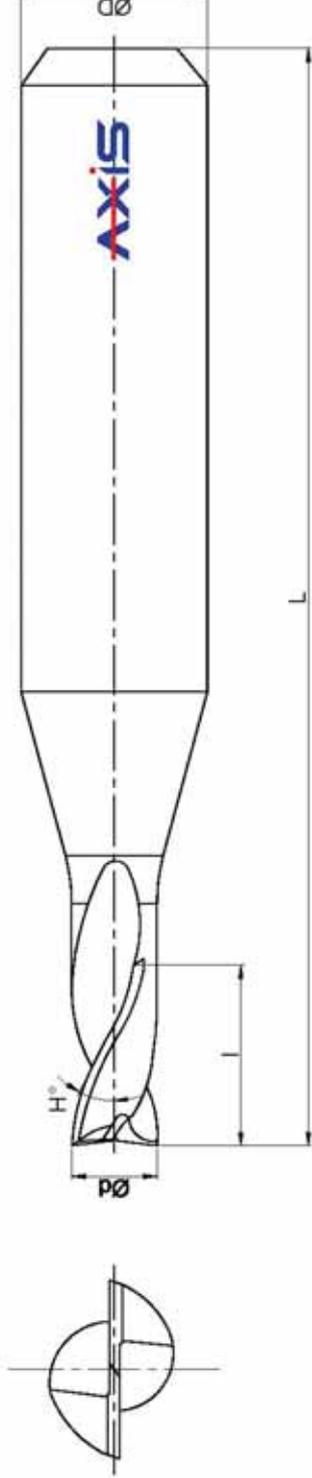
Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	l	L	ØD	H°	
1	2.00	8.00	75.00	4.00	40°	SG200-S2-02008

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E31510300009000000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. N.A
6	TFC No. N.A
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4800
2	Rev. No. 00
3	Date 30-08-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	L	L	ØD	H°	
1	3.00	9.00	50.00	4.00	40°	SG200-S2-03009

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY • PEOPLE

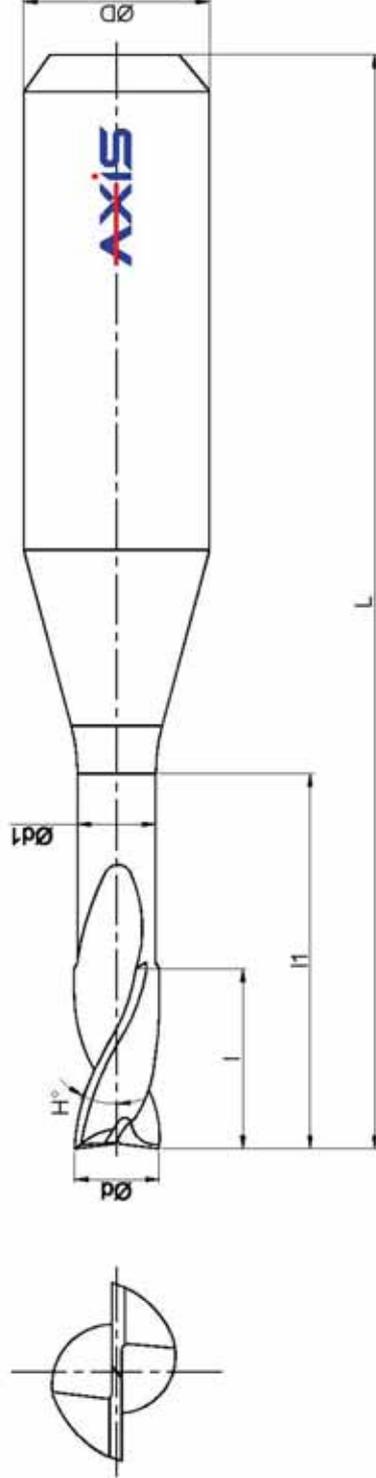


www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com

Фрезы концевые твердосплавные серии E2161

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части - 1,00 мм Длина режущей части - 3,00 мм R – 0,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 0,95 мм Длина режущей части с шейкой - 20,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2161010000300D000	1
2	Диаметр режущей части - 1,50 мм Длина режущей части - 6,00 мм R – 0,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 1,44 мм Длина режущей части с шейкой - 10,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2161015000600D000	1
3	Диаметр режущей части - 4,00 мм Длина режущей части - 8,00 мм R – 0,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 3,80 мм Длина режущей части с шейкой - 30,00 мм Общая длина - 80,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2161040000800D000	13

Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E21610100003000000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. NA
6	TFC No. NA
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4801
2	Rev. No. 00
3	Date 30-08-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	U/cut Dia	EFL	Approach Length	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	Ød1	l	l1	L	ØD	H°	
1	1.00	0.95	3.00	20.00	60.00	4.00	40°	SG200-SN2-01020

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.

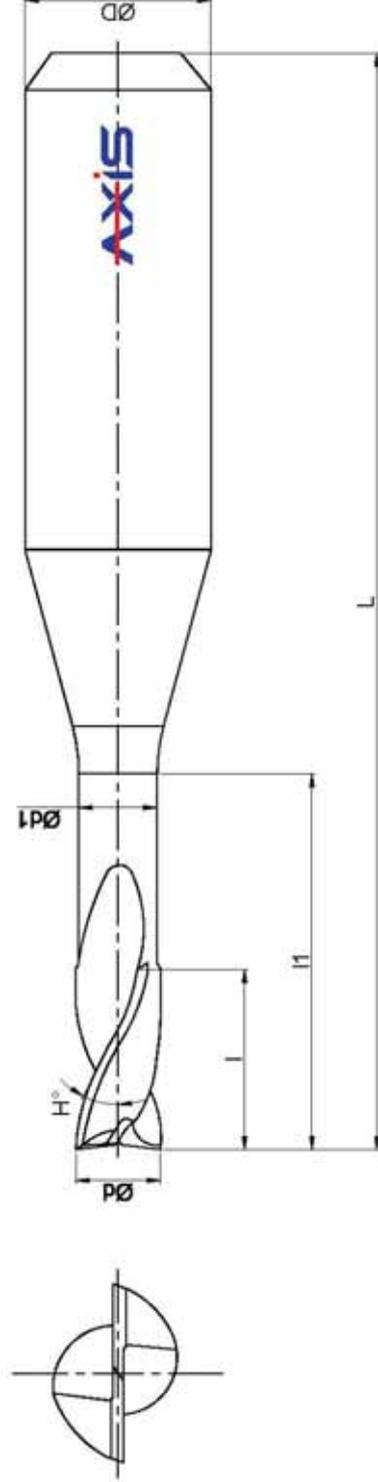


QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY



www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com

Solid Carbide 2F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E21610150006000000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. N.A.
6	TFC No. N.A.
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4802
2	Rev. No. 00
3	Date 30-08-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

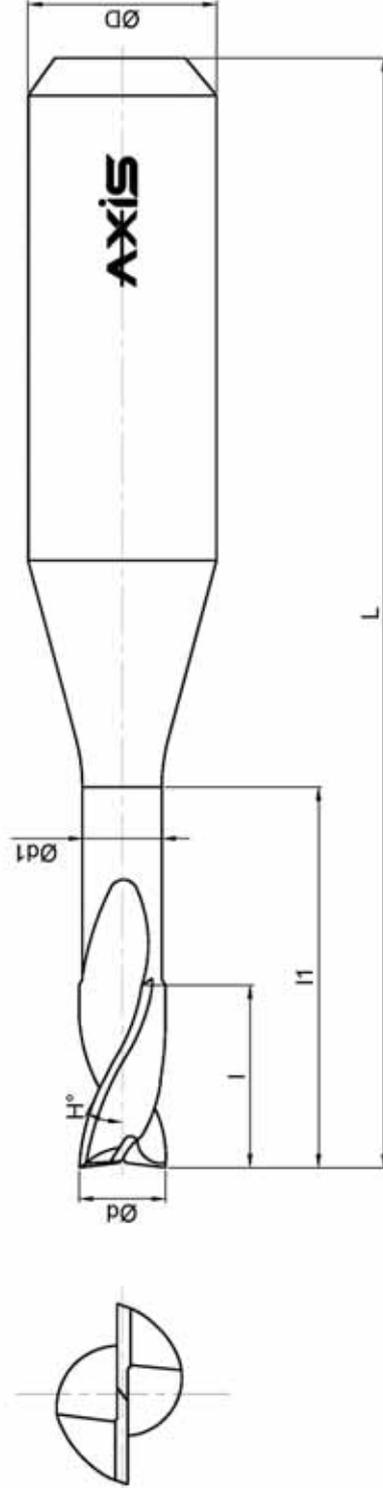
Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	U/cut Dia	EFL	Approach Length	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	Ød1	L	H	L	ØD	H°	
1	1.50	1.44	6.00	10.00	50.00	4.00	40°	SG200-SN2-01510

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



Solid Carbide Special 2F Endmill



Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	Tool Dia	EFL	Working Length	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	Ød1	l	l1	L	ØD	H°	
1	4.00	3.80	8.00	30.00	80.00	h6	42°	
						6.00	30°	

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY • PEOPLE



www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com

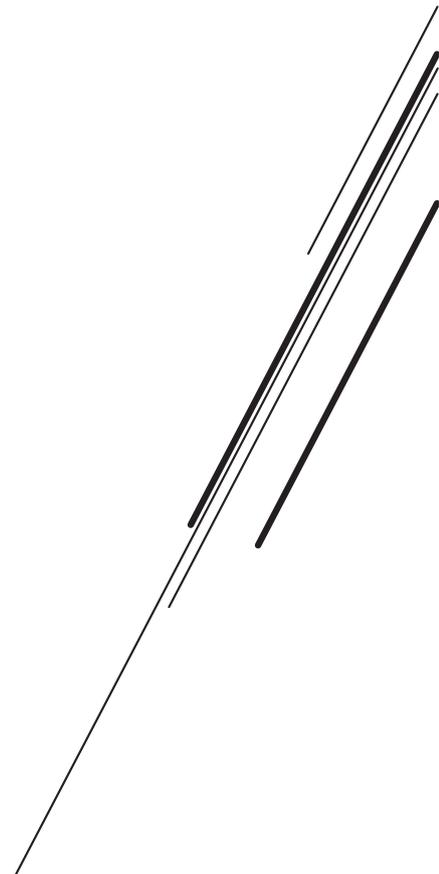
INFORMATION	
1	Tool Material: Solid Carbide
2	Application: Graphite
3	Item Code: E2161
4	Coating: AxiD-Carbon
5	Cust. Dg. No.: N.A
6	TFC No.: N.A
7	PDS Ref.: As per AXIS norms.
8	Packaging: 1 / 10 / 50
9	Insp. Method: AXIS Standard
10	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev:05	DD/MM/YY
Rev:04	DD/MM/YY
Rev:03	DD/MM/YY
Rev:02	DD/MM/YY
Rev:01	DD/MM/YY

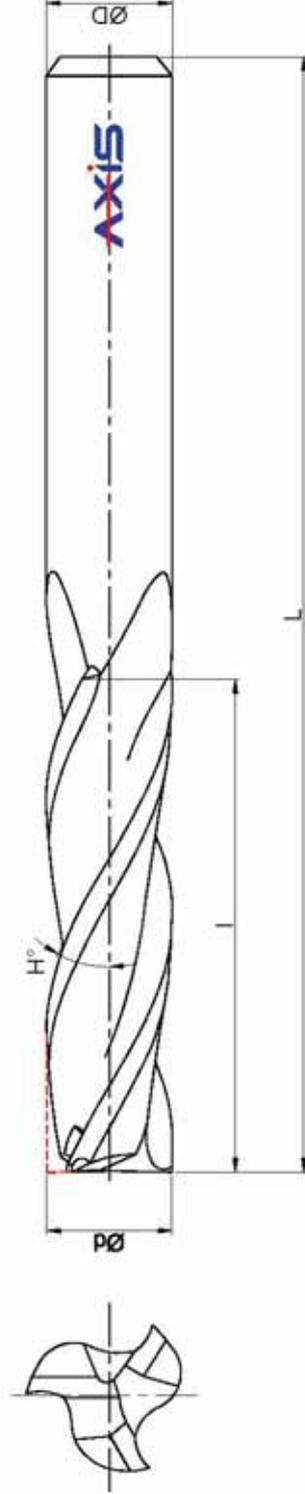
PDS DETAILS	
1	PDS No.: PDS-23-4927
2	Rev. No.: 00
3	Date: 09-10-2023/16:10hrs
4	Drawn By: Manish
5	Checked By: Sandeep
6	Customer: Creative Technology
7	Child Account: -
8	Contact Person: Evgeniy Fedorov
9	Email ID: e.fedorov@creativechnologyns.ru
For Customer Approval	

Фрезы концевые твердосплавные серии E4181

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части – 6,00 мм Длина режущей части – 25,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 100,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E4181060002500D000	1



Solid Carbide 3F Special Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E4181060002500C000
4	Coating CVD Coated
5	Cust. Dg. No. NA
6	TFC No. NA
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4804
2	Rev. No. 00
3	Date 30-08-2022
4	Drawn By Anoop
5	Checked By Sandeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	l	L	ØD	H°	
1	6.00	25.00	100.00	6.00	40°	SG200-S3-06025

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



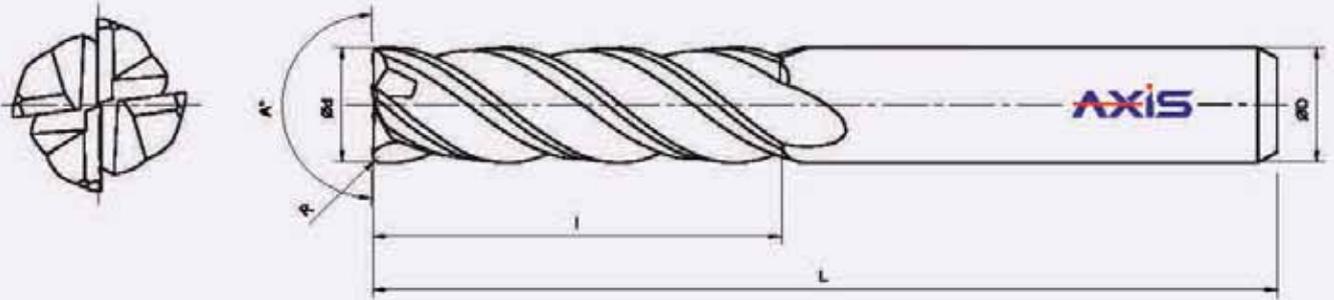
QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY



www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com

Фрезы концевые твердосплавные серии E1171

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части - 6,00 мм Длина режущей части - 18,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E117106000180AD000	10
2	Диаметр режущей части - 6,00 мм Длина режущей части - 18,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 50,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм R – 2,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E1171060001800D000	5
3	Диаметр режущей части - 8,00 мм Длина режущей части - 25,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 63,00 мм Диаметр хвостовика - 8,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E117108000250AD000	10
4	Диаметр режущей части - 8,00 мм Длина режущей части - 25,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 63,00 мм Диаметр хвостовика - 8,00 мм R – 2,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E1171080002500D000	5
5	Диаметр режущей части - 10,00 мм Длина режущей части - 30,00 мм R – 0,00 мм Общая длина - 72,00 мм Диаметр хвостовика - 10,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E117110000300AD000	10
6	Диаметр режущей части - 10,00 мм Длина режущей части - 30,00 мм Общая длина - 72,00 мм Диаметр хвостовика - 10,00 мм R – 2,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E1171100003000D000	5



Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	External Dia	SPL	CAL	Shank Dia	Flute Angle	Corner Radius	Coating	Remarks	
	Øe	I	L	ØD	A*	R			
Serial No. / Tolerance :				h8					
1	6.00	16.00	50.00	6.00	175°	2.00	CVD Coated		
2	6.00	25.00	65.00	6.00	175°	2.00	CVD Coated		
3	10.00	26.00	72.00	10.00	175°	2.00	CVD Coated		
4	10.00	30.00	72.00	10.00	175°	2.00	CVD Coated		

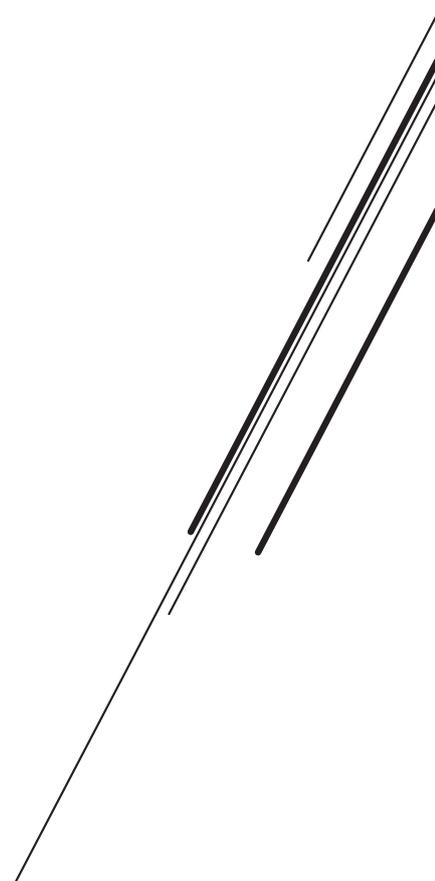
Без покрытия

E1171

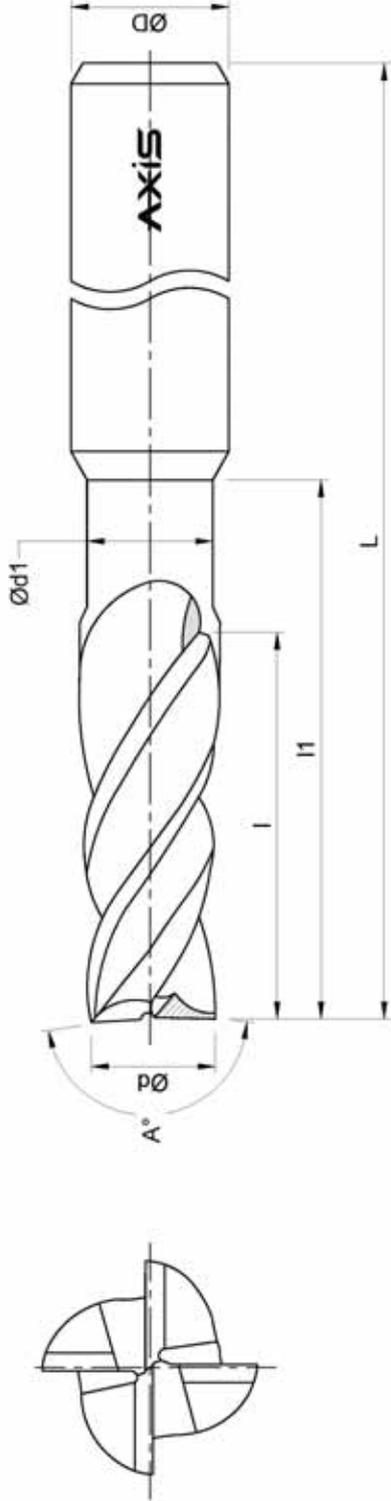


Фрезы концевые твердосплавные серии E2191

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части - 4,00 мм Длина режущей части - 6,00 мм R – 0,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 3,80 мм Длина режущей части с шейкой - 10,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E219104000060AD000	9
2	Диаметр режущей части - 6,00 мм Длина режущей части - 9,00 мм R – 0,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 5,80 мм Длина режущей части с шейкой - 20,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2191060000900D000	10



Solid Carbide Special 4F Endmill



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite
3	Item Code E2191
4	Coating CVD
5	Cust. Dg. No. N.A
6	PDS Ref. Refer Table
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	DD.MM.YY

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-23-5344
2	Rev. No./ Date 00
3	Original Date of Drawing 20-12-2023 16.45Hrs
4	Drawn By Manish Kumar
5	Checked By Sandeep Kumar
6	Customer Creative Technology
7	Child Account -
8	Contact Person Evgeniy Fedorov
9	Contact Number -
10	Email ID e.fedorov@creativetechhnologyns.ru*

For Customer Approval	
11	Name
12	Sign
13	Approval Date

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard. Red line indicates the cutting area.

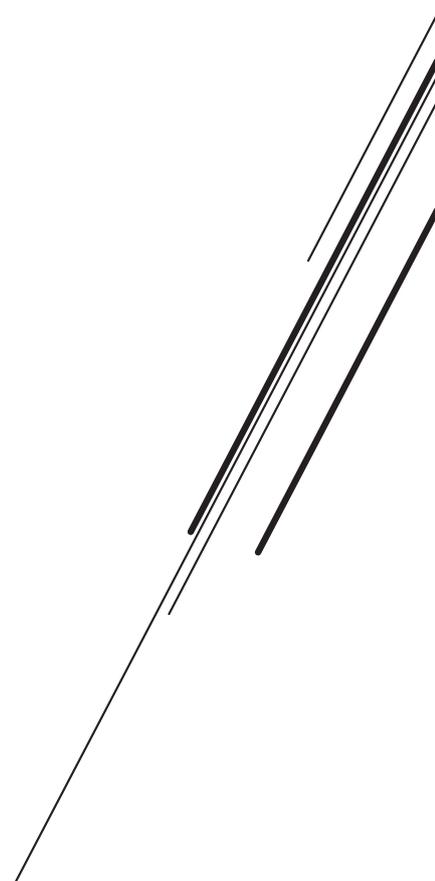
Parameters	Tool Dia	EFL	Approach Length	OAL	Shank Dia.	Point Angle	Remarks
	Ød	l	l1	L	ØD	A°	
Serial No. / Tolerance :							
1	4.00	6.00	10.00	60.00	6.00	176°	E219104000060AD000
2	6.00	9.00	20.00	60.00	6.00	176°	E2191060000900D000

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



Фрезы концевые твердосплавные серии E2151

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части – 0,50 мм R – 0,05 мм Длина режущей части – 0,70 мм Диаметр шейки (занижения) - 0,44 мм Длина режущей части с шейкой - 5,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 4,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2151005000070D000	1
2	Диаметр режущей части - 4,00 мм R – 0,50 мм Длина режущей части - 8,00 мм Диаметр шейки (занижения) - 3,80 мм Длина режущей части с шейкой - 30,00 мм Общая длина - 80,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E215104000080AD000	1

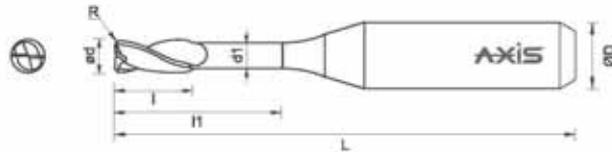


INDMILL 0⁺
ФРЕЗА концевая,
твердосплавная 2F
с угловым
радиусом



E2151

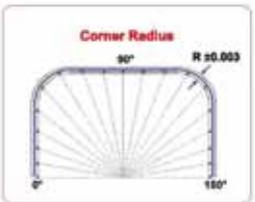
GRAPHITE CFK ZrO₂
GFK₁



AXIS NORM TC_{GRAIN} SUB MICRO DIN 6535 FORM HA μ 30° Z₂



Точность диаметров :
+ 0.00 / - 0.010 for $\phi < 6.00$
+ 0.00 / - 0.015 for $\phi \geq 6.00$
Concentricity : 0.005 max.



Dia ϕd	Corner Radius R ± 0.003	EFL l	Approach Length l1	Neck Dia d1	Total Length L	Shank Dia $\phi D h5$	Stock
0.10	0.01	0.15	0.20	0.08	60	4.00	
0.10	0.01	0.15	0.40	0.08	60	4.00	
0.15	0.01	0.20	0.30	0.13	60	4.00	
0.15	0.01	0.20	0.60	0.13	60	4.00	
0.20	0.02	0.30	0.60	0.17	60	4.00	
0.20	0.02	0.30	1.00	0.17	60	4.00	
0.20	0.02	0.30	1.50	0.17	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	0.50	0.25	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	1.00	0.25	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	1.50	0.25	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	3.00	0.25	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	4.50	0.25	60	4.00	
0.30	0.02	0.50	6.00	0.25	60	4.00	
0.40	0.02	0.60	2.00	0.34	60	4.00	
0.40	0.02	0.60	4.00	0.34	60	4.00	
0.40	0.02	0.60	6.00	0.34	60	4.00	
0.40	0.02	0.60	8.00	0.34	60	4.00	
0.50	0.05	0.70	2.50	0.44	60	4.00	
0.50	0.05	0.70	3.50	0.44	60	4.00	
0.50	0.05	0.70	5.00	0.44	60	4.00	
0.50	0.05	0.70	7.50	0.44	60	4.00	
0.50	0.05	0.70	10.00	0.44	60	4.00	
0.60	0.05	1.00	3.00	0.54	60	4.00	
0.60	0.05	1.00	6.00	0.54	60	4.00	
0.60	0.05	1.00	9.00	0.54	60	4.00	
0.60	0.05	1.00	12.00	0.54	60	4.00	
0.80	0.05	1.20	4.00	0.74	60	4.00	
0.80	0.05	1.20	8.00	0.74	60	4.00	
0.80	0.05	1.20	12.00	0.74	60	4.00	
0.80	0.05	1.20	16.00	0.74	60	4.00	
1.00	0.05	1.60	5.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.05	1.60	10.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.05	1.60	15.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.05	1.60	20.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.10	1.60	5.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.10	1.60	10.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.10	1.60	15.00	0.94	60	4.00	
1.00	0.10	1.60	20.00	0.94	60	4.00	
1.50	0.05	2.40	5.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.05	2.40	10.00	1.40	60	4.00	



INDMILL 6⁺

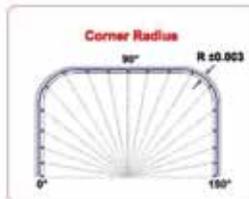
ФРЕЗА концевая,
твердосплавная 2F
с угловым радиусом

Синтетический алмаз



52104

Точность диаметров :
+ 0.00 / - 0.010 for $\phi < 6.00$
+ 0.00 / - 0.015 for $\phi \geq 6.00$
Concentricity : 0.005 max.

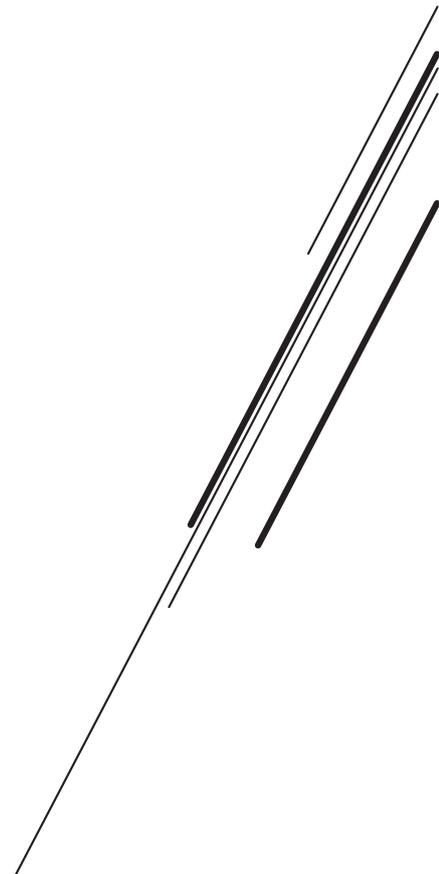


Dia ϕd	Corner Radius R ± 0.003	EFL l	Approach Length l1	Neck Dia d1	Total Length L	Shank Dia ϕD h5	Stock
1.50	0.05	2.40	15.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.05	2.40	20.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.15	2.40	5.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.15	2.40	10.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.15	2.40	15.00	1.40	60	4.00	
1.50	0.15	2.40	20.00	1.40	60	4.00	
2.00	0.05	3.00	6.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.05	3.00	12.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.05	3.00	18.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.05	3.00	24.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.05	3.00	30.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.15	3.00	20.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.30	3.00	6.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.30	3.00	12.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.30	3.00	18.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.30	3.00	24.00	1.90	60	4.00	
2.00	0.30	3.00	30.00	1.90	60	4.00	
3.00	0.05	3.50	9.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.05	3.50	18.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.05	3.50	30.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.05	3.50	45.00	2.80	100	6.00	
3.00	0.30	3.50	9.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.30	3.50	18.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.30	3.50	30.00	2.80	60	6.00	
3.00	0.30	3.50	45.00	2.80	100	6.00	
3.00	0.50	3.00	8.00	2.90	60	6.00	
4.00	0.05	4.00	12.00	3.80	60	6.00	
4.00	0.05	4.00	24.00	3.80	60	6.00	
4.00	0.05	4.00	40.00	3.80	100	6.00	
4.00	0.50	4.00	12.00	3.80	60	6.00	
4.00	0.50	4.00	24.00	3.80	60	6.00	
4.00	0.50	4.00	40.00	3.80	100	6.00	
5.00	0.05	5.00	15.00	4.80	60	6.00	
5.00	0.05	5.00	30.00	4.80	60	6.00	
5.00	0.05	5.00	50.00	4.80	100	6.00	
5.00	0.50	5.00	15.00	4.80	60	6.00	
5.00	0.50	5.00	30.00	4.80	60	6.00	
5.00	0.50	5.00	50.00	4.80	100	6.00	
6.00	0.05	6.00	18.00	5.80	60	6.00	
6.00	0.05	6.00	30.00	5.80	60	6.00	
6.00	0.05	6.00	60.00	5.80	100	6.00	
6.00	0.50	6.00	18.00	5.80	60	6.00	
6.00	0.50	6.00	30.00	5.80	60	6.00	
6.00	0.50	6.00	45.00	5.80	100	6.00	
6.00	0.50	6.00	60.00	5.80	100	6.00	

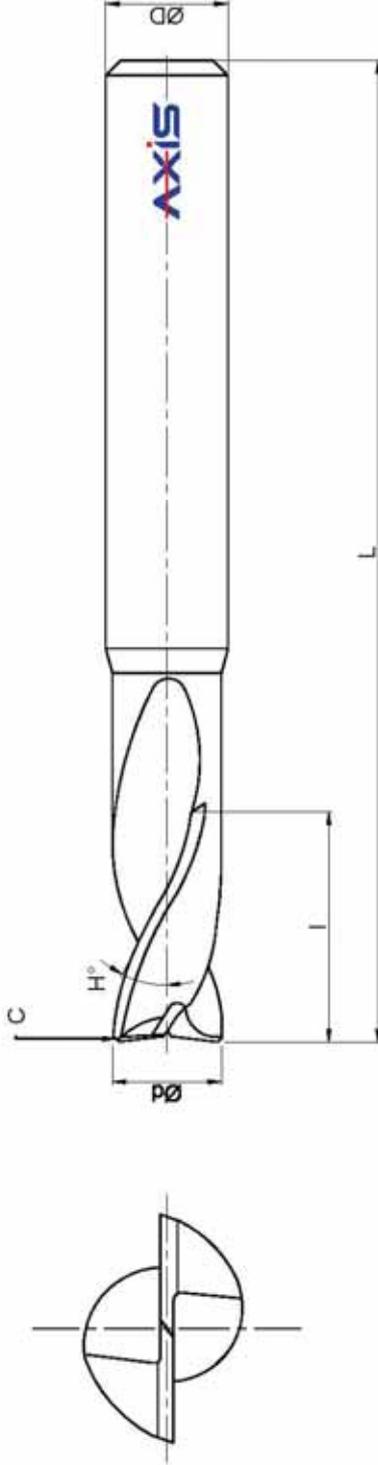


Фрезы концевые твердосплавные серии E2141

№ п.п.	Характеристики	Артикул	Кол-во на складе, штук
1	Диаметр режущей части - 5,00 мм Длина режущей части - 15,00 мм R - 0,00 мм Общая длина - 60,00 мм Диаметр хвостовика - 6,00 мм С алмазным покрытием режущей части.	E2141050001500D000	10



Solid Carbide 2F Special Endmill with CR



INFORMATION	
1	Tool Material Solid Carbide
2	Application Graphite, CRP, GRP
3	Item Code E214.1050001500D000
4	Coating CVD Coated
5	AR. No. N.A
6	TFC No. N.A
7	Packaging 1 / 10 / 50
8	Inspection Method As Per AXIS Standard
9	Performance to be evaluated at user end.

AMENDMENT DETAILS	
Rev.06	DD.MM.YY
Rev.05	DD.MM.YY
Rev.04	DD.MM.YY
Rev.03	DD.MM.YY
Rev.02	DD.MM.YY
Rev.01	28.10.22
18 DIGIT CODE ADDED	

PDS DETAILS	
1	PDS No. PDS-22-4871
2	Rev. No. 01
3	Date 28-10-2022
4	Drawn By Manish
5	Checked By Sandeeep
6	Customer Creative Technology
For Customer Approval	

Basic Dimensions(mm). Parameters and tolerances other than basic will be as per AXIS Standard.

Parameters	Tool Dia	EFL	OAL	Shank Dia	Corner Chamfer	Helix Angle	Remarks
Serial No. / Tolerance :	Ød	I	L	ØD	C	H°	
1	5.00	15.00	60.00	6.00	0.2 X 45°	15°	209711 5

This drawing is property of IND-SPHINX PRECISION LTD and is Not permitted to be used / duplicated without written permission of Owner.



QUALITY • PRECISION • CONSISTENCY



www.axis-microtools.com
info@axis-microtools.com